

注:JM568-C2外围顶针(附图中的红色标记), 由于现有模板结构问题无法做出(孔位在筋上), 且现有模板顶针安装位位置偏小, 无法安装外围顶针, 建议在新做模板时考虑放置此顶针, 目前暂不做出。

104-M20 $\nabla$ 40

1211 855

0 50.8 203.2

203.2 50.8 0 855 1211

140 280 350 420 490 560

560 490 420 350 280 140

0

8-Ø25.4

Ejector Stroke 250

M24  $\phi$ 50  $\phi$ 200  $\phi$ 5

10  $\phi$ 200  $\phi$ 5

Opening stroke 835

Mold thickness  
max 850  
min 330

JM568-SVP/2

注:JM568-C2外围顶针(附图中的红色标记), 由于现有模板结构问题无法做出(孔位在筋上), 且现有模板顶针安装位位置偏小, 无法安装外围顶针, 建议在新做模板时考虑放置此顶针, 目前暂不做出。

104-M20 $\nabla$ 40

1211 855

0 50.8 203.2

203.2 50.8 0 855 1211

140 280 350 420 490 560

560 490 420 350 280 140

0

8-Ø25.4

Ejector Stroke 250

M24  $\phi$ 50  $\phi$ 200  $\phi$ 5

10  $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix}$

SR15  $\begin{smallmatrix} +0.072 \\ 0 \end{smallmatrix}$  10  $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix}$

Opening stroke 835

Mold thickness  
max 850  
min 330

460 365

JM568-SVP/2